

DESCRIPTION

- Citerne en polyéthylène haute densité anti-UV
- Transport par chariot élévateur
- Cuve équipée d'un couvercle pouvant être fermé à clé et de parois anti-vague
- Cuve équipée en série d'un groupe de distribution électrique de 40 l/mn auto-amorçante avec bypass, câble avec pince crocodile 4 mètres, interrupteur marche/arrêt, pistolet alu, flexible de refoulement 4 mètres en caoutchouc antistatique de diamètre 19 mm, d'une jauge à cadran, d'un raccord pompier de remplissage de 2 pouces et d'un évent anti-refoulement
- Possibilité de cuve non équipée
- Garantie 20 ans sur la cuve contre la corrosion et 1 an sur les accessoires



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Références	Type de pompe (V)	Dimension L x P x H (mm)	Dimension mini entre les fourches (mm)	Largeur de passage de fourches (mm)	Poids (Kg)
CITGAZPE420-12 (cuve équipée)	12	1100 x 867x 906	295	200	54
CITGAZPE420-N (cuve non équipée)	X	1100 X 868 X 890	295	200	42