

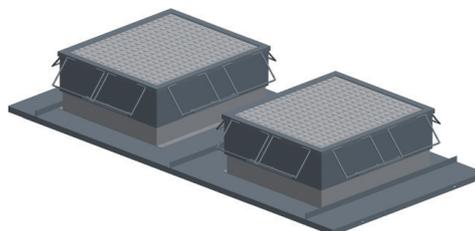
*Redonnons le meilleur à la terre*

## Définition

Les rehausses pour séparateurs d'hydrocarbures SIMOP sont conçues en acier grenailé et revêtue ce qui garantit leur solidité et leur durée.

Elles permettent la mise hors gel de nos appareils et l'accès au tampon. L'accès au séparateur est en effet indispensable pour son entretien et son bon fonctionnement.

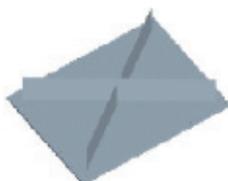
Conçues pour les séparateurs avec marquage CE et normes EN 1825, EN858 et EN124



ETAPE 2	ETAPE 1				ETAPE 3	
	Fin de référence du séparateur sans kit de fermeture				Choisir la référence adaptée à la charge roulante	
	RP1L	RP1T	RP2L	RP2T	Tampon 125 KN-577 x 673	Tampon 250 KN-577 x 673
Réglage possible de 150 mm	Qté	Qté	Qté	Qté	référence	référence
Rehausse longitudinale H200/350	1		2		TF125P/H2035L	TF250P/H2035L
Rehausse transversale H200/350		1		2	TF125P/H2035T	TF250P/H2035T
Rehausse longitudinale H350/500	1		2		TF125P/H3550L	TF250P/H3550L
Rehausse transversale H350/500		1		2	TF125P/H3550T	TF250P/H3550T
Rehausse longitudinale H500/650	1		2		TF125P/H5065L	TF250P/H5065L
Rehausse transversale H500/650		1		2	TF125P/H5065T	TF250P/H5065T
Rehausse longitudinale H650/800	1		2		TF125P/H6580L	TF250P/H6580L
Rehausse transversale H650/800		1		2	TF125P/H6580T	TF250P/H6580T
Rehausse longitudinale H800/950	1		2		TF125P/H8095L	TF250P/H8095L
Rehausse transversale H800/950		1		2	TF125P/H8095T	TF250P/H8095T

	Fin de référence du séparateur sans kit de fermeture					Choisir la référence adaptée à la charge roulante	
	RG1L	RG2T	RG3T	RG4T	RG5T	Tampon 125 KN-577 x 922	Tampon 250 KN-577 x 922
Réglage possible de 150 mm	Qté	Qté	Qté	Qté	Qté	référence	référence
Rehausse longitudinale H200/350	1					TF125G/H2035L	TF250G/H2035L
Rehausse transversale H200/350		2	3	4	5	TF125G/H2035T	TF250G/H2035T
Rehausse longitudinale H350/500	1					TF125G/H3550L	TF250G/H3550L
Rehausse transversale H350/500		2	3	4	5	TF125G/H3550T	TF250G/H3550T
Rehausse longitudinale H500/650	1					TF125G/H5065L	TF250G/H5065L
Rehausse transversale H500/650		2	3	4	5	TF125G/H5065T	TF250G/H5065T
Rehausse longitudinale H650/800	1					TF125G/H6580L	TF250G/H6580L
Rehausse transversale H650/800		2	3	4	5	TF125G/H6580T	TF250G/H6580T
Rehausse longitudinale H800/950	1					TF125G/H8095L	TF250G/H8095L
Rehausse transversale H800/950		2	3	4	5	TF125G/H8095T	TF250G/H8095T

	Référence
Plaque d'obturation 577 x 673	TR4/P
Plaque d'obturation 577 x 922	TR4/G



### MODE D'EMPLOI

ETAPE 1 : Repérer la fin de la référence de votre séparateur et relever le nombre de fermetures indiquée dans la colonne correspondante.

ETAPE 2 : Choisir la hauteur de la rehausse (nota : ce n'est pas le fil d'eau mais la hauteur à partir du haut du séparateur).

ETAPE 3 : Déterminer la référence du kit de fermeture en fonction de la charge roulante.

IMPORTANT : les quantités en vert peuvent être diminuées en remplaçant certains ensembles rehausse/tampon par des plaques d'obturation acier TR4/P ou TR4/G (fait en usine)